

ROTEC® U 400

PMMA-Compound, Extrusions- und Spritzgusstype, transparent

Eigenschaften	Maß- einheit	Prüf- methode	Prüf- bedingung	Wert*
Mechanische				
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 1 mm/min	2.150
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	49
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	20
Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	2.300
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	63
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23°C	8
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23°C	o.B.
Physikalische				
Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183	23°C, 50% RH	1,14
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23°C, 24 Std.	0,3
Thermische				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	°C	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	78
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	°C	DIN EN ISO 306	50 N 50°C/h	95
Schmelze-Massefließrate MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	220°C, 10 kg	5
Wärmeleitfähigkeit	W/(K·m)	DIN 52612	--	-
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁴ · K ⁻¹	ISO 11359-2	23°C - 55°C	1,1
Verarbeitungsschwindung	%	DIN EN ISO 294-4	23°C	0,4 - 0,6
Brennbarkeit (eigener Test)	--	UL94	1,5 mm	HB
Elektrische				
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohm · m	DIN IEC 60093	80 x 80 x 1 mm	10 ¹⁵
Spezifischer Oberflächenwiderstand	Ohm	DIN IEC 60093	80 x 80 x 1 mm	10 ¹⁴
Kriechstromfestigkeit CTI, Prüflösung A	--	DIN EN 60112	15 x 15 x 4 mm	600

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.